

INFORMATIONS TECHNIQUES

Antighost VCL900

Gel éliminateur d'images fantômes pour écrans de sérigraphie, chloré

VCL = Vippro Clean Line

1. Propriétés

Antighost VCL900 est un gel alcalin très efficace pour éliminer les images fantômes. Il contient de l'hypochlorite (chlore actif blanchissant) et aucun agent complexant. Sa viscosité permet d'appliquer une couche uniforme sur toute la surface de la maille, avec un excellent mouillage.

Antighost VCL900 convient particulièrement à l'élimination des résidus diazoïques et des images fantômes typiques, notamment les traces de pochoir et d'encre, sur les mailles en polyester et en polyamide (nylon). Le gel ne convient pas aux mailles en acier inoxydable ni aux mailles métallisées.

Le chlore actif blanchissant assure une décoloration et une régénération efficaces de la maille, contribuant notamment à prévenir une dégradation de la qualité d'impression et les problèmes d'adhérence du pochoir.

Ce gel alcalin est corrosif et oxydant et réservé exclusivement à un usage industriel. Ne pas mélanger avec des acides ni d'autres matières organiques.

Les informations relatives à la sécurité au travail, à la santé et aux effets sur l'environnement figurent dans la fiche de données de sécurité correspondante, conformément au règlement (CE) n° 1907/2006.

2. Application

Antighost VCL900 s'applique généralement après le dégravage de l'écran, de préférence à l'aide d'une racle d'enduction résistante aux produits chimiques (en acier inoxydable) ou d'une brosse souple. Appliquer une fine couche régulière de gel, avec parcimonie, sur les deux faces de l'écran taché, de préférence sec.

Il est interdit d'appliquer Antighost VCL900 dans des cabines de lavage directement raccordées au réseau d'égouts, afin d'éviter le rejet de chlore actif bactéricide dans les eaux usées.

Nettoyer donc les outils utilisés (racles d'enduction ou brosse) à sec à l'aide d'un chiffon, sans les rincer à l'eau. Éliminer les chiffons souillés conformément à la réglementation.

Il est recommandé de traiter les écrans dans un local bien ventilé. Le sol doit empêcher toute pénétration du gel. Dans le cas contraire, installer des dispositifs de rétention résistants aux produits chimiques (de préférence en plastique), conformément à la réglementation nationale relative à la protection de l'environnement et aux substances dangereuses pour l'eau.

Pendant l'application d'Antighost VCL900, veiller à ce que :

- aucune accumulation épaisse de gel ne se forme sur le bord de la racle d'enduction ;
- le gel ne pénètre pas dans la rainure entre le profilé du cadre et la colle de la maille.

3. Séchage et traitement ultérieur

Conserver l'écran enduit de gel à température ambiante (25–30 °C au maximum) jusqu'au séchage complet (cristallisation) d'Antighost VCL900, généralement pendant une nuit. Pendant cette période de réaction, le chlore actif se décompose et se transforme.

Ne jamais accélérer le séchage au moyen d'un apport d'air froid ou chaud, d'un ventilateur ou de courants d'air. Des températures d'environ 30–35 °C peuvent également endommager la maille. Veiller en outre à ce que l'humidité relative du local ne descende pas en dessous de 30 %.

Même en cas d'utilisation correcte d'Antighost VCL900, la maille peut se déchirer au cours du séchage si elle est en polyester très fin (diamètre du fil inférieur à 35 µm) et/ou si elle est déjà fortement endommagée mécaniquement ou chimiquement. Aucune responsabilité ni indemnisation ne peut être acceptée pour ces dommages liés à la production. Pour toute question, contacter notre laboratoire ou notre service technique.

Après séchage, rincer l'écran du bas vers le haut à l'eau sous haute pression dans une cabine de lavage bien ventilée et résistante aux produits chimiques.

Pour un résultat optimal, il peut être nécessaire de prétraiter la maille séchée, avant le lavage à haute pression, avec un dissolvant d'encre biodégradable et émulsionnable à l'eau, tel que VARIOCLEAN S 4306. Appliquer cet activateur sur les deux faces de la zone tachée. Après un bref temps d'action, rincer l'écran du bas vers le haut à l'eau sous haute pression.

Ce traitement complémentaire améliore l'efficacité d'Antighost VCL900 contre les résidus organiques tenaces d'émulsion et/ou d'encre présents sur la surface de la maille.

4. Aspects environnementaux

Antighost VCL900 contient du chlore actif blanchissant et peut entraîner la formation de composés organohalogénés adsorbables (AOX) toxiques. Le gel ne doit donc pas être rejeté directement, à l'état humide ou sans traitement préalable dans le réseau d'égouts.

Il est indispensable que le gel soit complètement sec (cristallisé) avant le rinçage à l'eau. Les réglementations nationales et locales relatives aux rejets d'eaux usées doivent être respectées.

5. Stockage et conditionnement

Antighost VCL900 est conditionné en standard dans des récipients en plastique de 1, 5 et 20 litres. Conserver dans un endroit sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Stocké à température ambiante dans des récipients hermétiquement fermés, le gel se conserve jusqu'à 9 mois sans altération de sa qualité ni diminution significative de son efficacité.

Conseils techniques et responsabilité

Nos conseils techniques, qu'ils soient donnés oralement, par écrit ou dans le cadre d'essais, reposent sur nos connaissances actuelles et visent à informer sur nos produits et leur utilisation. Ils ne constituent aucune garantie quant à des propriétés particulières ou à l'adéquation des produits à toute application. Il vous appartient donc d'effectuer vos propres essais sur les produits fournis afin de vérifier leur aptitude au procédé ou à l'usage envisagé. Le choix et les essais des produits pour une application finale donnée relèvent exclusivement de votre responsabilité.

